お
気軽にお問い合わせください

大阪 072-621-4164



鉄筋探査機 使用手順

フェロスキャンシステム PS200

<u>トップ</u> > <u>レンタル機器</u> > <u>フェロスキャンシステム PS200</u> > 鉄筋探査機 使用手順 フェロスキャンシステム PS200



1 各部名称

PS200M モニター



ディスプレイ	
ソフトキーボタン メニュー項目を選択	
カーソルボタン 画面上のカーソルを移動値の設	定
ON/OFFボタン	
バッテリーパック (側部)	
USB接続部メモリーカード挿 ク (側部)	、部

PS200S スキャナー



矢印ボタ 各種機能	ン や値を切り替える
確定ボタ 値や選択	ン を確定する
ON/OFF	ボタン
キャンセル	ルボタン
入力をキ・	ャンセルする
または画	面をひとつ前に戻る
	▶.
記録ホタ)	

2 探査前の初期操作

2-1 本体にバッテリを装着





左に回し、ロックします。



左に回し、ロックします。

2-2 メモリーカードの使用



メモリーカードはモニター背面のスロットに挿入します。

(注意)

カードが正しく挿入されていることを確認してくださ

い。

取り出す場合は、メモリーカードを少し押すとカードがスロットからリリースされます。

つまんで引き出してください。

(SDタイプのメモリーカードの最大記憶容量 1GB)

3 クイックスキャン

電源ON

電源ボタンを押します



メインメニューでクイックスキャンを選択 します。

矢印ボタンで選択し、確定ボタンを押しま す



クイックスキャンの画面が現れます

かぶり厚 始点からの探査距離 シグナル強度 設定:最小深さ・スキャン方向・鉄筋径・配筋ピッチ



スキャナーを表面にそって動かします

探査速度は 0.5m/s 以下です

探査方向と垂直に配置されている鉄筋が探知されます



鉄筋位置を確認します

鉄筋に近づくとシグナル強度が大きくなり、ディスプレイにかぶり厚が表示されます。

スキャナーが鉄筋のセンターにある場合

- 1, 赤のLEDが点灯
- 2, シグナル音が鳴ります
- 3, シグナル強度のバーが最大になります
- 4、おおよその深さが表示されます(かぶり厚の最小値=鉄筋のセンター)

イメージスキャン 4

電源ON

電源ボタンを押します



メインメニューでイメージスキャンを選択 します。

矢印ボタンで選択し、確定ボタンを押しま す





イメージスキャンの画面が現れます

ディスプレイに方眼紙と開始ポイントが表示されます(開始ポ イントは常に左上)



鉄筋探査機 使用手順 フェロスキャンシステム PS200 | 鉄筋探査.jp

スキャナーを動かしスキャンします





点滅する三角で示された開始ポイントにスキャナーを当てま

す。

スキャナーの配置マークが方眼紙の桝目と一致するように注意 してください。



スキャン終了

スキャンが終了したら確定ボタンを押して、メインメニューに戻ります。



モニターにデータ転送します

データは赤外線接続部を介して転送されま

す。

鉄筋探査機 使用手順 フェロスキャンシステム PS200 | 鉄筋探査.jp





鉄筋位置を確認します



5 注意事項

作動中やモニターのスイッチがONになっている時には、メモリーカードを取り出さないでくださ

い。この時にメモリーカードを取り出すとデータが失われることがあります。

必ずモニターをOFFの状態にしてから取り出してください。

赤外線接続の最大有効距離は30cmです。

本体を濡れた状態で使用しないでください。

高温度での保管は避けてください。

(許容最高保管温度 60℃以下です。)

copyright(C)2010,TRUST,Inc. all rights reserved.